

# CAPITULO 3

### 3. METODO LINEAL PARA EL CALCULO DE LAS PROPIEDADES GEOMETRICAS

#### 3.1 Descripción del método.

El método lineal o método de línea central permite simplificar los cálculos de las propiedades geométricas cuando el espesor del perfil es uniforme. El método considera que la sección se concentra en la línea central de la misma, por lo que los elementos "área" se transforman en elementos "línea" curvos y/o rectos. Después de calcular las propiedades de los elementos lineales se utiliza el espesor del elemento para obtener las propiedades reales. Por lo que el área será  $A=Lt$  y el momento de inercia será  $I=l't$ , donde  $L$  es la longitud total de todos los elementos línea e  $I'$  es el momento de inercia de los elementos línea.

Debido a que la dimensión  $t$  no interviene en los cálculos de  $x$ ,  $y$ , y  $r$  (radio de giro) estos se obtienen de manera exacta.

Si las especificaciones del AISI requieren reducir el ancho plano,  $w$ , para obtener el ancho efectivo de diseño,  $b$ , este debe usarse para calcular las propiedades geométricas efectivas de los elementos línea.

Aunque las ecuaciones para el cálculo de las propiedades geométricas para los elementos lineales son exactas, cuando se calculan las propiedades reales del perfil serán solo aproximadas debido a que el perfil real cuenta obviamente con espesor. A continuación se enumeran algunas razones del porque el uso de estas ecuaciones proveen solo aproximaciones a los valores exactos:

1. Debido a que el espesor es muy pequeño, el cálculo de  $t^3$  para obtener momento de inercia respecto al eje longitudinal se considera despreciable.
2. El momento de inercia de un elemento recto inclinado con respecto a los ejes de referencia es ligeramente mayor que el del elemento lineal correspondiente,

pero para elementos de longitudes similares, el error introducido es menor al error involucrado en despreciar el momento de inercia del elemento con respecto a su eje longitudinal.

3. Existen errores al considerar las propiedades de un arco lineal para modelar las esquinas reales del perfil; sin embargo, como los radios de curvatura generalmente son pequeños, el error en la ubicación del centroide de la esquina es despreciable, así como el error en el cálculo del momento de inercia. En cambio, cuando el radio de curvatura del elemento circular es mayor que cuatro veces su espesor, como suele ser en los perfiles tubulares cilíndricos y en laminas con corrugaciones circulares, los errores que se introducen al usar estas propiedades de los arcos lineales desaparecen.

### 3.2 Definición de términos generales

*Centroide.*- El centroide de un área es el punto con respecto al cual el área se podría equilibrar suponiendo que se apoya en dicho *punto*. En el caso de cuerpos tridimensionales, el termino centro de gravedad o centro de masa se emplea para definir un punto similar.

*Momento de inercia.*- Es una indicación de la rigidez de una viga, es decir, su resistencia a deflexionarse cuando se somete a cargas. Por ejemplo, el momento de inercia con respecto al eje x esta dado por:

$$I_x = \sum I_{xx} + \sum Ay^2$$

Donde:  $I_{xx}$ = Momento de inercia de los elementos con respecto a su propio eje

$A$ = Area seccional de elementos

$y$ = Distancia del centroide del elemento al centroide del perfil

*Modulo de sección.*- Se llama módulo de la sección de una figura geométrica, al cociente que resulta de dividir el momento de inercia centroidal entre la distancia

al extremo de la figura. Las expresiones comunes para calcular los módulos de sección están dados por:

$$S_x = \frac{I_x}{Y_{max}} \quad S_y = \frac{I_y}{X_{max}}$$

### 3.3 Ecuaciones generales para el cálculo de propiedades geométricas

#### 3.3.1 Elementos Lineales Rectos

Los momentos de inercia del elemento recto vertical pueden calcularse mediante las siguientes ecuaciones:

$$I_1 = \frac{l^3}{12} \quad (3.1)$$

$$I_2 = 0 \quad (3.2)$$

$$I_3 = la^2 + \frac{l^3}{12} = l \left( a^2 + \frac{l^2}{12} \right) \quad (3.3)$$

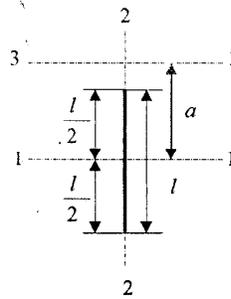


Fig.3.1 Elemento Lineal Vertical

Los momentos de inercia del elemento recto horizontal pueden calcularse mediante las siguientes ecuaciones:

$$I_1 = 0 \quad (3.4)$$

$$I_2 = \frac{l^3}{12} \quad (3.5)$$

$$I_3 = la^2 \quad (3.6)$$

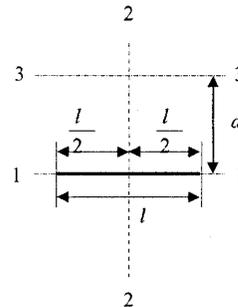


Fig.3.2 Elemento Lineal Horizontal

Los momentos de inercia del elemento recto con inclinación  $\theta$  referidos a los ejes 1-1 y 2-2 pueden ser obtenidos mediante las leyes de Transformación de Inercia vistas en estática, pueden calcularse mediante las siguientes ecuaciones:

$$I_1 = \left[ \frac{\cos^2 \theta}{12} \right] l^3 = \frac{l}{12} n^2 \quad (3.7)$$

$$I_2 = \left[ \frac{\sin^2 \theta}{12} \right] l^3 = \frac{l}{12} m^2 \quad (3.8)$$

$$I_{1-2} = \left[ \frac{\sin \theta \cos \theta}{12} \right] l^3 = \frac{l}{12} mn^2 \quad (3.9)$$

$$I_3 = la^2 + \frac{l}{12} n^2 = l \left[ a^2 + \frac{n^2}{12} \right] \quad (3.10)$$

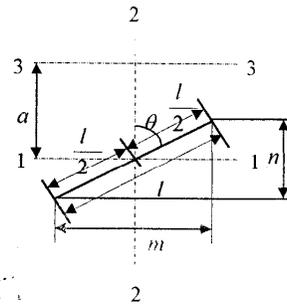


Fig.3.3 Elemento Lineal Inclinado

### 3.3.2 Elementos Lineales Circulares

Los momentos de inercia con respecto a los ejes centroidales de un segmento de arco están dados por:

$$I_1 = \left[ \frac{\theta_2 - \theta_1 + \sin \theta_2 \cos \theta_2 - \sin \theta_1 \cos \theta_1}{2} - \frac{(\sin \theta_2 - \sin \theta_1)^2}{\theta_2 - \theta_1} \right] r^3 \quad (3.11)$$

$$I_2 = \left[ \frac{\theta_2 - \theta_1 - \sin \theta_2 \cos \theta_2 + \sin \theta_1 \cos \theta_1}{2} - \frac{(\cos \theta_1 - \cos \theta_2)^2}{\theta_2 - \theta_1} \right] r^3 \quad (3.12)$$

El producto de inercia con respecto a los ejes 1 y 2, los momentos de inercia y producto de inercia con respecto a los ejes 3 y 4 serán:

$$I_{1-2} = \left[ \frac{\sin^2 \theta_2 - \sin^2 \theta_1}{2} + \frac{(\sin \theta_2 - \sin \theta_1)(\cos \theta_2 - \cos \theta_1)}{\theta_2 - \theta_1} \right] r^3 \quad (3.13)$$

$$I_3 = \left[ \frac{\theta_2 - \theta_1 + \sin \theta_2 \cos \theta_2 - \sin \theta_1 \cos \theta_1}{2} \right] r^3 \quad (3.14)$$

$$I_4 = \left[ \frac{\theta_2 - \theta_1 - \sin \theta_2 \cos \theta_2 + \sin \theta_1 \cos \theta_1}{2} \right] r^3 \quad (3.15)$$

$$I_{3-4} = \left[ \frac{\sin^2 \theta_2 - \sin^2 \theta_1}{2} \right] r^3 \quad (3.16)$$

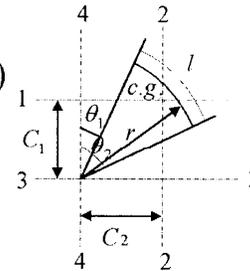


Fig.3.4 Elemento Circular Genérico

Donde  $\theta$  = ángulo interior (en radianes) de los radios en los extremos del elemento circular

$=\pi\theta/180=0.01745\theta$ , si  $\theta$  está expresado en grados ver (ver Fig. 3.4).

$R$  = distancia radial del centro de la curvatura al paño interior de la esquina circular.

$r$  = distancia radial del centro de la curvatura al centro de línea del elemento circular.

$= R + t/2$

Los valores de  $I$ ,  $C_1$  y  $C_2$  mostrados en la figura están dados por las siguientes expresiones:

$$l = (\theta_2 - \theta_1)r \quad (3.17)$$

$$C_1 = \frac{(\text{sen } \theta_2 - \text{sen } \theta_1)r}{\theta_2 - \theta_1} \quad (3.18)$$

$$C_2 = \frac{(\text{cos } \theta_1 - \text{cos } \theta_2)r}{\theta_2 - \theta_1} \quad (3.19)$$

Las ecuaciones de propiedades geométricas de elementos circulares pueden simplificarse significativamente si se consideran los siguientes casos:

Caso I:  $\theta_1=0$ ;  $\theta_2=90^\circ$

$$l = \frac{\pi r}{2} = 1.57r \quad (3.20)$$

$$C = 0.637r \quad (3.21)$$

$$I_1 = I_2 = 0.149r^3 \quad (3.22)$$

$$I_{1-2} = -0.137r^3 \quad (3.23)$$

$$I_3 = I_4 = 0.785r^3 \quad (3.24)$$

$$I_{3-4} = -0.50r^3 \quad (3.25)$$

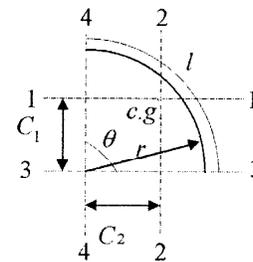


Fig.3.5 Elemento Circular de  $90^\circ$

Caso II:  $\theta_1=0$ ;  $\theta_2=\theta$

$$l = \theta \quad (3.26)$$

$$C_1 = \frac{r \operatorname{sen} \theta}{\theta} \quad (3.27) \quad C_2 = \frac{r(1 - \cos \theta)}{\theta} \quad (3.28)$$

$$I_1 = \left[ \frac{\theta + \operatorname{sen} \theta \cos \theta}{2} - \frac{\operatorname{sen}^2 \theta}{\theta} \right] r^3 \quad (3.29)$$

$$I_2 = \left[ \frac{\theta - \operatorname{sen} \theta \cos \theta}{2} - \frac{(1 - \cos \theta)^2}{\theta} \right] r^3 \quad (3.30)$$

$$I_3 = \left[ \frac{\theta + \operatorname{sen} \theta \cos \theta}{2} \right] r^3 \quad (3.31)$$

$$I_4 = \left[ \frac{\theta - \operatorname{sen} \theta \cos \theta}{2} \right] r^3 \quad (3.32)$$

$$I_{3-4} = \left[ \frac{\operatorname{sen}^2 \theta}{2} \right] r^3 \quad (3.33)$$

$$I_{1-2} = \left[ \frac{\operatorname{sen}^2 \theta}{2} + \frac{\operatorname{sen} \theta (\cos \theta - 1)}{\theta} \right] r^3 \quad (3.34)$$

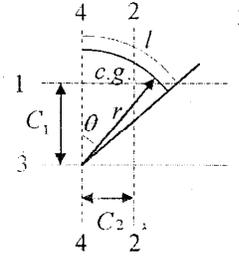


Fig.3.6 Elemento Circular de  $\theta$

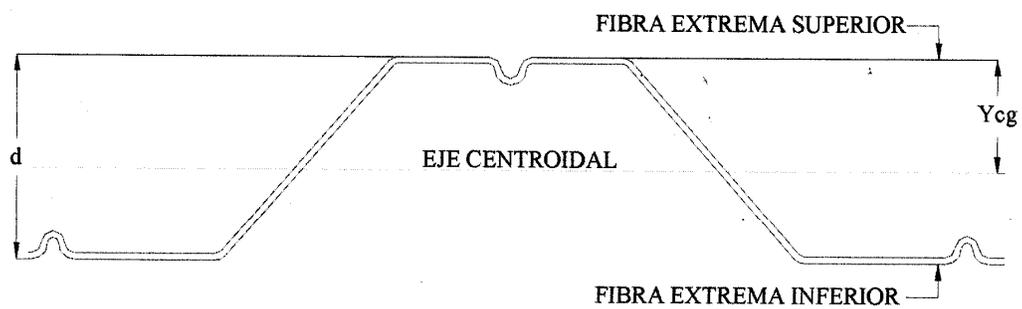
### 3.4 Tablas de Propiedades Geométricas

Se presentan las tablas de Propiedades Geométricas, obtenidas al introducir los datos dados en el Anexo 1, a la hoja de calculo programada.

$S_{xs}$  Modulo de sección a la fibra extrema superior del perfil

$S_{xi}$  Modulo de sección a la fibra extrema inferior del perfil

$Y_{cg}$  Distancia del eje centroidal "x" a la fibra extrema superior



$$S_{xs} = \frac{I_x}{Y_{cg}} \quad S_{xi} = \frac{I_x}{d - Y_{cg}}$$

| PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|--|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| <b>SECCION HR-71</b>   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| Ideal como sustrato en cubierta compuesta.   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| FABRICANTE: IMSA   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| CALIBRE  | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
| 24   | 0.0531        | 3.8632        | 6.253                   | 13.457                | 5.750                              | 8.837                              | 2.340     |
| 22   | 0.0749        | 3.8850        | 8.828                   | 19.000                | 8.081                              | 14.975                             | 2.351     |
| 20   | 0.0909        | 3.9010        | 10.720                  | 23.078                | 9.781                              | 14.975                             | 2.359     |
| 18   | 0.1200        | 3.9300        | 14.168                  | 30.509                | 12.851                             | 19.608                             | 2.374     |

| PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|--|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| <b>R-72</b>  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|    |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| Cubiertas de naves industriales, bodegas y construcciones en general en donde se requiere mediana capacidad estructural y de desague |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| FABRICANTE: IMSA   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| CALIBRE  | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
| 28   | 0.0417        | 2.5954        | 4.690                   | 4.363                 | 2.490                              | 5.175                              | 1.752     |
| 26   | 0.0493        | 2.6030        | 5.557                   | 5.207                 | 2.969                              | 6.134                              | 1.754     |
| 24   | 0.0531        | 2.6068        | 5.975                   | 5.561                 | 3.164                              | 6.550                              | 1.758     |
| 22   | 0.0749        | 2.6286        | 8.436                   | 7.859                 | 4.444                              | 9.134                              | 1.768     |

PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)

**R-101**



Cubiertas de naves industriales, bodegas y construcciones en general en donde se requiere mediana capacidad estructural y de desagüe

FABRICANTE: IMSA

| CALIBRE | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
|---------|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| 28      | 0.0417        | 2.5954        | 4.690                   | 4.363                 | 2.490                              | 5.175                              | 1.752     |
| 26      | 0.0493        | 2.6030        | 5.557                   | 5.207                 | 2.969                              | 6.134                              | 1.754     |
| 24      | 0.0531        | 2.6068        | 5.975                   | 5.561                 | 3.164                              | 6.550                              | 1.758     |
| 22      | 0.0749        | 2.6286        | 8.436                   | 7.859                 | 4.444                              | 9.134                              | 1.768     |

PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)

**RD-91.5**



Se utiliza como sustrato en cubiertas compuestas y fachadas arquitectónicas

FABRICANTE: IMSA

| CALIBRE | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
|---------|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| 24      | 0.053         | 3.802         | 6.697                   | 13.698                | 9.730                              | 5.722                              | 1.408     |
| 22      | 0.075         | 3.824         | 9.432                   | 19.284                | 13.599                             | 8.016                              | 1.418     |
| 20      | 0.091         | 3.840         | 11.435                  | 23.370                | 16.394                             | 9.680                              | 1.426     |
| 18      | 0.120         | 3.869         | 15.067                  | 30.772                | 21.383                             | 12.665                             | 1.439     |

| PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|--|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| <b>LOSACERO SECCION 36/15</b>  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|                      |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| Entrepiso metálico con un diseño que permite una relación entre su diseño estructural y arquitectónico |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| FABRICANTE: IMSA   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| CALIBRE  | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
| 24   | 0.0531        | 3.8019        | 6.697                   | 13.698                | 9.730                              | 5.722                              | 1.408     |
| 22   | 0.0749        | 3.8237        | 9.432                   | 19.284                | 13.599                             | 8.016                              | 1.418     |
| 20   | 0.0909        | 3.8397        | 11.435                  | 23.370                | 16.394                             | 9.680                              | 1.426     |
| 18   | 0.1200        | 3.8687        | 15.067                  | 30.772                | 21.383                             | 12.665                             | 1.439     |

| PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|---|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| <b>R-90</b>   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| Ideal para grandes claros, estacionamientos, bodegas, locales comerciales, etc.     |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| FABRICANTE: IMSA  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| CALIBRE   | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
| 26  | 0.0493        | 12.0494       | 6.391                   | 104.871               | 13.858                             | 23.398                             | 7.567     |
| 24  | 0.0531        | 12.0532       | 6.748                   | 119.650               | 15.992                             | 26.176                             | 7.482     |
| 22  | 0.0749        | 12.0750       | 9.521                   | 168.800               | 22.517                             | 36.872                             | 7.497     |

PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)

**RN-100/35**



Cubierta de naves industriales en donde se requiere resistencia estructural y/o diseñar con pendientes bajas (mayor o igual al 6%) se aplica tambien en fachadas industriales, horizontales y verticales. FABRICANTE: IMSA

| CALIBRE | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
|---------|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| 26      | 0.0493        | 3.4536        | 5.293                   | 9.729                 | 4.038                              | 9.320                              | 2.410     |
| 24      | 0.0531        | 3.4574        | 5.701                   | 10.492                | 4.349                              | 9.795                              | 2.413     |
| 22      | 0.0749        | 3.4792        | 8.04                    | 14.797                | 6.101                              | 13.557                             | 2.425     |

PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)

**KR-18**



Perfil estructural fabricado en obra con uniones engargoladas en los extremos y clips fijos o móviles

FABRICANTE: IMSA

| CALIBRE | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
|---------|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| 26      | 0.0493        | 6.1662        | 5.603                   | 14.760                | 2.816                              | 15.948                             | 5.241     |
| 24      | 0.0531        | 6.1700        | 6.034                   | 15.218                | 2.959                              | 14.806                             | 5.142     |
| 22      | 0.0749        | 6.2290        | 8.513                   | 21.493                | 4.169                              | 20.007                             | 5.155     |

PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)

**GALVADECK 15**



Sistema de entepiso metálico de excelente resistencia estructural

FABRICANTE: GALVAK

| CALIBRE | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
|---------|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| 24      | 0.0531        | 3.8532        | 6.53                    | 13.121                | 9.612                              | 5.273                              | 1.365     |
| 22      | 0.0749        | 3.8750        | 9.211                   | 18.508                | 13.451                             | 7.400                              | 1.376     |
| 20      | 0.0909        | 3.8910        | 11.178                  | 22.364                | 16.124                             | 8.932                              | 1.387     |
| 18      | 0.1200        | 3.9200        | 14.757                  | 29.652                | 21.203                             | 11.759                             | 1.398     |

PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)

**G-74**



Lámina rectangular de gran aplicación en la instalación de muros, techos y bardas.

FABRICANTE: GALVAK

| CALIBRE | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
|---------|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| 28      | 0.0417        | 2.4006        | 4.275                   | 3.466                 | 2.066                              | 4.793                              | 1.677     |
| 26      | 0.0493        | 2.4082        | 5.056                   | 4.010                 | 2.439                              | 5.639                              | 1.681     |
| 24      | 0.0531        | 2.4120        | 5.446                   | 4.410                 | 2.624                              | 6.059                              | 1.683     |
| 22      | 0.0749        | 2.4338        | 7.690                   | 6.240                 | 3.684                              | 8.432                              | 1.694     |

| PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|--|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| <b>G-104</b>   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| Lámina rectangular de gran aplicación en la instalación de muros, techos y bardas. |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| FABRICANTE: GALVAK   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| CALIBRE  | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
| 28   | 0.0417        | 2.4006        | 4.275                   | 3.466                 | 2.066                              | 4.793                              | 1.677     |
| 26   | 0.0493        | 2.4082        | 5.056                   | 4.010                 | 2.439                              | 5.639                              | 1.681     |
| 24   | 0.0531        | 2.4120        | 5.446                   | 4.410                 | 2.624                              | 6.059                              | 1.683     |
| 22   | 0.0749        | 2.4338        | 7.690                   | 6.240                 | 3.684                              | 8.432                              | 1.694     |

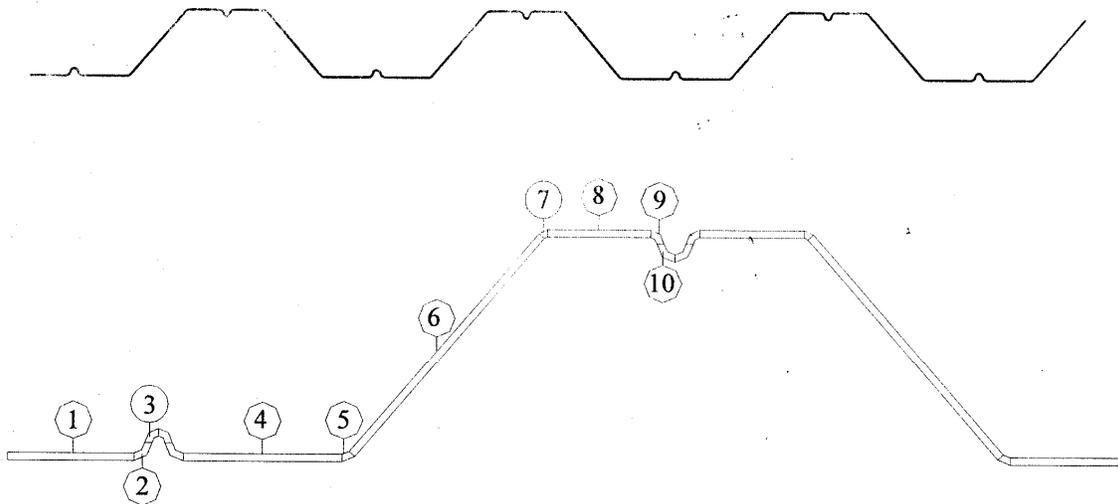
| PROPIEDADES DE LA SECCION (100 CM)  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|---|---------------|---------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| <b>GALVADECK 25</b>   |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
|  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| Sistema de entrepiso metálico con excelente resistencia estructural                 |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| FABRICANTE: GALVAK  |               |               |                         |                       |                                    |                                    |           |
| CALIBRE   | ESPESOR<br>cm | PERALTE<br>cm | AREA<br>cm <sup>2</sup> | Ix<br>cm <sup>4</sup> | Sx <sub>s</sub><br>cm <sup>3</sup> | Sx <sub>i</sub><br>cm <sup>3</sup> | Ycg<br>cm |
| 24  | 0.0531        | 6.2780        | 6.627                   | 39.200                | 10.805                             | 14.791                             | 3.628     |
| 22  | 0.0749        | 6.3000        | 9.352                   | 49.678                | 13.608                             | 18.751                             | 3.651     |
| 20  | 0.0909        | 6.3130        | 11.346                  | 67.092                | 18.383                             | 25.190                             | 3.649     |
| 18  | 0.1200        | 6.3450        | 14.998                  | 88.819                | 24.256                             | 33.100                             | 3.662     |

### 3.5 Ejemplos de aplicación

#### Ejemplo No. 1

Calcular las propiedades geométricas no reducidas del siguiente perfil, en una longitud de 100 cm

Galvadeck 25, calibre 22, fabricante Galvak



Ver Anexo No. 1 (pag. 71) para dimensiones de elementos del perfil Galvadeck 25

#### Elemento 1. (1 elemento)

Elemento recto horizontal:

$$L = 35 \text{ mm}$$

El momento de inercia es cero ya que el eje longitudinal coincide con el eje x

$$I = 0$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 62.625 \text{ mm}$$

#### Elemento 2. (8 elementos)

Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0$ ,  $\theta_2 = 90^\circ$  (ver art. 3.3.2)

$$r = 3 \text{ mm} + \frac{0.7493 \text{ mm}}{2}$$

$$r = 3.375 \text{ mm}$$

Longitud del arco:

$$\text{(Ec. 3.20): } L = 1.57 (3.375 \text{ mm})$$

$$L = 5.298 \text{ mm}$$

Momento de inercia:

$$\text{(Ec. 3.22): } I = 0.149(3.375\text{mm})^3$$

$$I = 5.278 \text{ mm}^3$$

$$\text{(Ec. 3.21): } C = 0.637(3.375 \text{ mm})$$

$$C = 2.15 \text{ mm}$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 63 \text{ mm} - 0.7493 \text{ mm} - 3 \text{ mm} - 2.15 \text{ mm}$$

$$Y = 61.401 \text{ mm}$$

### Elemento 3. (8 elementos)

Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0$ ,  $\theta_2 = 90^\circ$  (ver art. 3.3.2)

$$r = 3\text{mm} + \frac{0.7493\text{mm}}{2}$$

$$r = 3.375 \text{ mm}$$

Longitud del arco:

$$\text{(Ec. 3.20): } L = 1.57 (3.375 \text{ mm})$$

$$L = 5.298 \text{ mm}$$

Momento de inercia

$$\text{(Ec. 3.22): } I = 0.149(3.375\text{mm})^3$$

$$I = 5.278 \text{ mm}^3$$

$$\text{(Ec. 3.21): } C = 0.637(3.375 \text{ mm})$$

$$C = 2.15 \text{ mm}$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 63 \text{ mm} - 0.7493 \text{ mm} - 2.15 \text{ mm}$$

$$Y = 60.101 \text{ mm}$$

**Elemento 4. (7 elementos)**

Elemento recto horizontal

$$L = 43.9 \text{ mm}$$

El momento de inercia es cero ya que el eje longitudinal coincide con el eje x

$$I = 0$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 63 \text{ mm} - \frac{0.7493 \text{ mm}}{2}$$

$$Y = 62.625 \text{ mm}$$

**Elemento 5. (7 elementos)**Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0$ ,  $\theta_2 = 49^\circ$  (ver art. 3.3.2)

$$r = 2.5 \text{ mm} + \frac{0.7493 \text{ mm}}{2}$$

$$r = 2.875 \text{ mm}$$

Longitud del arco:

(Ec. 3.26)

$$L = 0.855 \text{ rad}(2.875 \text{ mm})$$

$$L = 2.458 \text{ mm}$$

Momento de inercia

(Ec. 3.29)

$$I = \left[ \frac{0.855 \text{ rad} + \text{sen } 0.855 \text{ rad} \cos 0.855 \text{ rad}}{2} - \frac{(\text{sen } 0.855 \text{ rad})^2}{0.855 \text{ rad}} \right] (2.875)^3$$

$$I = 0.217 \text{ mm}^3$$

(Ec. 3.27)

$$C = \frac{2.875 \text{ mm}(\text{sen } 0.855 \text{ rad})}{0.855 \text{ rad}}$$

$$C = 2.537 \text{ mm}$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 63 \text{ mm} - 0.7493 \text{ mm} - 2.5 \text{ mm} + 2.537 \text{ mm}$$

$$Y = 62.288 \text{ mm}$$

**Elemento 6.** (6 elementos)

Elemento recto inclinado

$$L = 79.863 \text{ mm}$$

Momento de inercia

(Ec 3.8):

$$I = \frac{79.863 \text{ mm}}{12} (60.2733)^2$$
$$I = 24177.663 \text{ mm}^3$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = \frac{60.2733 \text{ mm}}{2} + 0.989 \text{ mm} + \frac{0.7493 \text{ mm}}{2}$$
$$Y = 31.5 \text{ mm}$$

**Elemento 7.** (6 elementos)

Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0$ ,  $\theta_2 = 49^\circ$  (ver art. 3.3.2)

$$r = 2.5 \text{ mm} + \frac{0.7493 \text{ mm}}{2}$$
$$r = 2.875 \text{ mm}$$

Longitud del arco:

(Ec. 3.26)

$$L = 0.855 \text{ rad}(2.875 \text{ mm})$$

$$L = 2.458 \text{ mm}$$

Momento de inercia

(Ec. 3.29)

$$I = \left[ \frac{0.855 \text{ rad} + \frac{\sin 0.855 \text{ rad} \cos 0.855 \text{ rad}}{2} - \frac{(\sin 0.855 \text{ rad})^2}{0.855 \text{ rad}} \right] (2.875)^3$$
$$I = 0.217 \text{ mm}^3$$

(Ec. 3.27)

$$C = \frac{2.875 \text{ mm}(\sin 0.855 \text{ rad})}{0.855 \text{ rad}}$$

$$C = 2.537 \text{ mm}$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 0.7493 \text{ mm} + 2.5 \text{ mm} - 2.537 \text{ mm} = 0.712 \text{ mm}$$

---

**Elemento 8.** (6 elementos)

Elemento recto horizontal

$$L = 28.6 \text{ mm}$$

El momento de inercia es cero ya que el eje longitudinal coincide con el eje x

$$I = 0$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = \frac{0.7493 \text{ mm}}{2}$$

$$Y = 0.375 \text{ mm}$$

**Elemento 9.** (6 elementos)

Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0$ ,  $\theta_2 = 90^\circ$  (ver art. 3.3.2)

$$r = 3 \text{ mm} + \frac{0.7493 \text{ mm}}{2}$$

$$r = 3.375 \text{ mm}$$

Longitud del arco:

$$\text{(Ec. 3.20): } L = 1.57 (3.375 \text{ mm})$$

$$L = 5.298 \text{ mm}$$

Momento de inercia

$$\text{(Ec. 3.22): } I = 0.149(3.375 \text{ mm})^3$$

$$I = 5.278 \text{ mm}^3$$

$$\text{(Ec. 3.21): } C = 0.637(3.375 \text{ mm})$$

$$C = 2.15 \text{ mm}$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 0.7493 \text{ mm} + 3 \text{ mm} - 2.15 \text{ mm}$$

$$Y = 1.599 \text{ mm}$$

**Elemento 10.** (6 elementos)

Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0$ ,  $\theta_2 = 90^\circ$  (ver art. 3.3.2)

$$r = 3 \text{ mm} + \frac{0.7493 \text{ mm}}{2}$$

$$r = 3.375 \text{ mm}$$

Longitud del arco:

$$(Ec. 3.20): L = 1.57 (3.375 \text{ mm})$$

$$L = 5.298 \text{ mm}$$

Momento de inercia

$$(Ec. 3.22): I = 0.149(3.375\text{mm})^3$$

$$I = 5.278 \text{ mm}^3$$

$$(Ec. 3.21): C = 0.637(3.375 \text{ mm})$$

$$C = 2.15 \text{ mm}$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 0.7493 \text{ mm} + 3 \text{ mm} + 2.15 \text{ mm}$$

$$Y = 5.899 \text{ mm}$$

**Elemento 11.** (1 elemento)

Elemento recto inclinado

$$L = 74.75 \text{ mm}$$

Momento de inercia

(Ec. 3.8):

$$I = \frac{74.75\text{mm}}{12} (56.4145\text{mm})^2$$

$$I = 19824.92 \text{ mm}^3$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 63\text{mm} - \frac{0.7493\text{mm}}{2} - 0.989\text{mm} - \frac{56.4145\text{mm}}{2}$$

$$Y = 33.429 \text{ mm}$$

| Elemento | L (mm)   | Y (mm) | LY (mm <sup>2</sup> ) | LY <sup>2</sup> (mm <sup>3</sup> ) | I (mm <sup>3</sup> ) |
|----------|----------|--------|-----------------------|------------------------------------|----------------------|
| 1        | 35       | 62.625 | 2191.875              | 137266.172                         | 0                    |
| 2        | 5.298x8  | 61.401 | 2602.42               | 159791.189                         | 5.728                |
| 3        | 5.298x8  | 60.101 | 2547.321              | 15096.526                          | 5.728                |
| 4        | 43.9x7   | 62.625 | 19244.663             | 1205196.989                        | 0                    |
| 5        | 2.458x7  | 62.288 | 1071.727              | 66755.752                          | 0.217                |
| 6        | 79.86x6  | 31.5   | 15093.54              | 475446.51                          | 24177.663            |
| 7        | 2.458x6  | 0.712  | 10.501                | 7.476                              | 0.217                |
| 8        | 28.6x6   | 0.375  | 64.35                 | 24.131                             | 0                    |
| 9        | 5.298x6  | 1.599  | 50.829                | 81.276                             | 5.728                |
| 10       | 5.298x6  | 5.899  | 187.517               | 1106.165                           | 5.728                |
| 11       | 74.75    | 33.429 | 2498.818              | 83532.979                          | 19824.92             |
| suma     | 1248.108 |        | 45563.561             | 2282305.165                        | 44025.929            |

$$Y_{cg} = \frac{45563.561 \text{ mm}^2}{1248.108 \text{ mm}}$$

$$Y_{cg} = 36.506 \text{ mm} = 3.651 \text{ cm}$$

$$I_x = 0.7493 \text{ mm} (2282305.165 \text{ mm}^3 + 44025.929 \text{ mm}^3 - ((36.506 \text{ mm})^2 \times 1248.108 \text{ mm}))$$

$$I_x = 496780.276 \text{ mm}^4 = 49.678 \text{ mm}^4$$

$$S_{xs} = \frac{496780.276 \text{ mm}^4}{35.506 \text{ mm}}$$

$$S_{xs} = 13,991.44 \text{ mm}^3 = 13.991 \text{ cm}^3$$

$$S_{xi} = \frac{496780.276 \text{ mm}^4}{(63 \text{ mm} - 36.506 \text{ mm})}$$

$$S_{xi} = 18,750.671 \text{ mm}^3 = 18.751 \text{ cm}^3$$

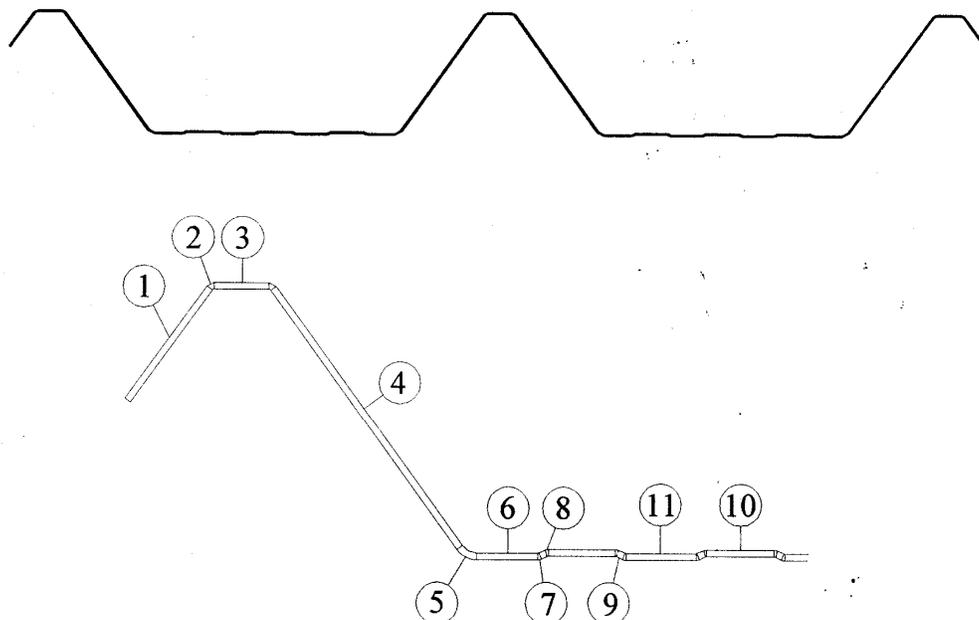
$$A = (1248.108 \text{ mm} \times 0.7493 \text{ mm})$$

$$A = 935.207 \text{ mm}^2 = 9.352 \text{ cm}^2$$

### Ejemplo No. 2

Calcular las propiedades geométricas no reducidas del siguiente perfil, en una longitud de 100 cm.

R-90, calibre 26, fabricante IMSA



Ver Anexo No. 1 (pag. 58) para dimensiones de elementos del perfil R-90, IMSA

#### Elemento 1. (2 elementos)

Elemento recto inclinado

$$L = 61.598 \text{ mm}$$

Momento de inercia:

$$I = \frac{61.598 \text{ mm}}{12} (49.834 \text{ mm})^2$$

(Ec 3.8)

$$I = 12747.848 \text{ mm}^3$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 24.917 \text{ mm} + 1.547 \text{ mm} + 0.247 \text{ mm}$$

$$Y = 26.711$$

**Elemento 2. (6 elementos)**

Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0$ ,  $\theta_2 = 54^\circ$  (ver art 3.3.2)

$$r = 3.507\text{mm} + \frac{0.493\text{mm}}{2}$$

$$r = 3.754\text{ mm}$$

Longitud del arco:

$$\text{(Ec 3.26): } L = 0.942\text{ rad (3.754 mm)}$$

$$L = 3.536\text{ mm}$$

Momento de inercia:

(Ec 3.29):

$$I = \left[ \frac{(0.942\text{rad} + \text{sen } 0.942\text{rad} \cos 0.942\text{rad})}{2} - \frac{(\text{sen } 0.942\text{rad})^2}{0.942} \right] (3.367\text{mm})^3$$

$$I = 0.554\text{ mm}^3$$

(Ec 3.27):

$$c = \frac{3.754\text{mm} \text{sen } 0.942\text{rad}}{0.942\text{rad}}$$

$$c = 3.223\text{ mm}$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 3.507\text{ mm} + 0.493\text{ mm} - 3.223\text{ mm}$$

$$Y = 0.777\text{ mm}$$

**Elemento 3. (3 elementos)**

Elemento recto horizontal

$$L = 24.124\text{ mm}$$

El momento de inercia es cero ya que el eje longitudinal coincide con el eje x

$$I = 0$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 0.247\text{ mm}$$

**Elemento 4. (4 elementos)**

Elemento recto inclinado

$$L = 142.213 \text{ mm}$$

Momento de inercia:

(Ec 3.8):

$$I = \frac{142.213 \text{ mm}}{12} (115.053 \text{ mm})^2$$

$$I = 156875.075 \text{ mm}^3$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 57.527 \text{ mm} + 1.547 \text{ mm} + 0.247 \text{ mm}$$

$$Y = 59.321 \text{ mm}$$

**Elemento 5. (4 elementos)**

Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0, \theta_2 = 54^\circ$  (ver art 3.3.2)

(Ec 3.26):

$$r = 8 \text{ mm} + \frac{0.493 \text{ mm}}{2}$$

$$r = 8.247 \text{ mm}$$

Longitud del arco:

$$L = 0.942 \text{ rad} (8.247 \text{ mm})$$

$$L = 7.769 \text{ mm}$$

Momento de inercia:

(Ec 3.29):

$$I = \left[ \frac{(0.942 \text{ rad} + \sin 0.942 \text{ rad} \cos 0.942 \text{ rad})}{2} - \frac{(\sin 0.942 \text{ rad})^2}{0.942} \right] (8.247 \text{ mm})^3$$

$$I = 8.14 \text{ mm}^3$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 120.494 \text{ mm} - 8.493 \text{ mm} + 7.08 \text{ mm}$$

$$Y = 119.081 \text{ mm}$$

**Elemento 6. (4 elementos)**

Elemento recto horizontal

$$L = 27.711 \text{ mm}$$

El momento de inercia es cero ya que el eje longitudinal coincide con el eje x

$$I = 0$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 120.494 \text{ mm} - 0.247 \text{ mm}$$

$$Y = 120.247 \text{ mm}$$

**Elemento 7. (12 elementos)**

Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0$ ,  $\theta_2 = 54^\circ$  (ver art 3.3.2)

$$r = 1 \text{ mm} + \frac{0.492 \text{ mm}}{2}$$

$$r = 1.247 \text{ mm}$$

Longitud del arco:

$$\text{(Ec 3.26): } L = 0.419 \text{ rad (1.247 mm)}$$

$$L = 0.522 \text{ mm}$$

Momento de inercia:

(Ec 3.29):

$$I = \left[ \frac{(0.419 \text{ rad} + \sin 0.419 \text{ rad} \cos 0.419 \text{ rad})}{2} - \frac{(\sin 0.419 \text{ rad})^2}{0.419 \text{ rad}} \right] (1.247 \text{ mm})^3$$

$$I = 0.001 \text{ mm}^3$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 120.494 \text{ mm} - 1.493 \text{ mm} + 1.211 \text{ mm}$$

$$Y = 120.212 \text{ mm}$$

**Elemento 8.** (12 elementos)

Para elementos circulares con  $\theta_1 = 0$ ,  $\theta_2 = 54^\circ$  (ver art 3.3.2)

$$r = 0.507\text{mm} + \frac{0.493\text{mm}}{2}$$

$$r = 0.754\text{ mm}$$

Longitud del arco:

$$\text{(Ec 3.26): } L = 0.419\text{ rad (0.754mm)}$$

$$L = 0.316\text{ mm}$$

Momento de inercia:

(Ec 3.29):

$$I = \left[ \frac{0.419\text{rad} + \text{sen } 0.419\text{rad} \cos 0.419\text{rad}}{2} - \frac{(\text{sen } 0.419\text{rad})^2}{0.419\text{rad}} \right] (0.316)^3$$

$$I = 0$$

$$c = \frac{0.754\text{mm} \text{sen } 0.419\text{rad}}{0.419\text{rad}}$$

$$c = 0.732\text{ mm}$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 120.494\text{ mm} - 0.354\text{ mm} - 1.454\text{ mm} - 0.065\text{ mm} + 0.754\text{ mm} - 0.932\text{ mm}$$

$$Y = 118.643\text{ mm}$$

**Elemento 9.** (12 elementos)

Elemento recto inclinado

$$L = 3.575\text{ mm}$$

Momento de inercia:

(Ec 3.8):

$$I = \frac{3.575\text{mm}}{12} (1.454\text{mm})$$

$$I = 0.63\text{ mm}^3$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 120.494\text{ mm} - 0.354\text{ mm} - 0.727\text{ mm}$$

$$Y = 119.413\text{ mm}$$

**Elemento 10.** (6 elementos)

Elemento recto horizontal

$$L = 31.575 \text{ mm}$$

El momento de inercia es cero ya que el eje longitudinal coincide con el eje x

$$I = 0$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 120.494 \text{ mm} - 0.354 \text{ mm} - 1.454 \text{ mm} - 0.065 \text{ mm}$$

$$Y = 118.621 \text{ mm}$$

**Elemento 11.** (4 elementos)

Elemento recto horizontal

$$L = 31.575 \text{ mm}$$

El momento de inercia es cero ya que el eje longitudinal coincide con el eje x

$$I = 0$$

Distancia del centroide a la fibra extrema superior:

$$Y = 120.494 \text{ mm} - 0.247 \text{ mm}$$

$$Y = 120.247 \text{ mm}$$

| Elem. | L (mm)      | Y (mm)  | LY (mm <sup>2</sup> ) | LY <sup>2</sup> (mm <sup>3</sup> ) | I (mm <sup>3</sup> ) |
|-------|-------------|---------|-----------------------|------------------------------------|----------------------|
| 1     | (61.598x2)  | 26.711  | 3290.688              | 87897.577                          | 12747.848            |
| 2     | (3.53x6)    | 0.777   | 16.485                | 12.809                             | 0.554                |
| 3     | (24.124x3)  | 0.247   | 17.876                | 4.415                              | 0                    |
| 4     | (142.213x4) | 59.321  | 33744.869             | 2001779.403                        | 156875.075           |
| 5     | (7.769x4)   | 119.081 | 3700.561              | 440666.523                         | 8.14                 |
| 6     | (27.711x4)  | 120.247 | 13328.658             | 1602731.195                        | 0                    |
| 7     | (0.522x12)  | 120.212 | 753.008               | 90520.594                          | 0.001                |
| 8     | (0.316x12)  | 118.643 | 449.894               | 53376.804                          | 0                    |
| 9     | (3.575x12)  | 119.413 | 5122.818              | 611731.03                          | 0.63                 |
| 10    | (31.575x6)  | 118.621 | 22472.748             | 2665739.894                        | 0                    |
| 11    | (31.575x4)  | 120.247 | 15187.196             | 1826214.769                        | 0                    |
|       | 1296.262    |         | 98084.801             | 9380675.013                        | 169632.248           |

---

$$Y_{cg} = \frac{98084.801 \text{ mm}^2}{1296.262 \text{ mm}}$$

$$Y_{cg} = 75.67 \text{ mm} = 7.567 \text{ cm}$$

$$I_x = 0.493 \text{ mm} [(9380675.013 \text{ mm} + 169632.248 \text{ mm}) - ((75.674 \text{ mm})^2 \times 1296.262 \text{ mm})]$$
$$I = 1,048,705.933 \text{ mm}^4 = 104.871 \text{ cm}^4$$

$$S_{xs} = \frac{1048705.933 \text{ mm}^4}{75.674 \text{ mm}}$$
$$S_{xs} = 13,858 \text{ mm}^3 = 13.858 \text{ cm}^3$$

$$S_{xi} = \frac{1048705.933 \text{ mm}^4}{(120.494 \text{ mm} - 75.674 \text{ mm})}$$
$$S_{xi} = 23,398,000 \text{ mm}^3 = 23.398 \text{ cm}^3$$

$$A = 1296.262 \text{ mm} (0.493 \text{ mm})$$

$$A = 639.057 \text{ mm}^2 = 6.391 \text{ cm}^2$$