

3. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

3. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

La computadora como herramienta de rápido procesamiento de información en conjunto con el Sistema de Control de Manufactura, han hecho posible que esta gerencia pueda contar con un sistema automatizado capaz de obtener una reducción considerable en el tiempo de proceso de análisis de un arnés.

La forma de visualizar el problema: comenzando de una forma general, e ir avanzando, hasta llegar a los detalles mas particulares, hacen del enfoque de sistemas y de esta metodología un gran apoyo en cuanto a la organización del trabajo.

Esta metodología imprime una importancia fundamental a la etapa de análisis del sistema, en la cual se recopilan todas las necesidades del usuario, una vez logrado lo anterior, las siguientes etapas se vuelven un proceso mecánico.

El interés e involucramiento logrado del personal, el fácil acceso a la información y el enfoque de sistemas empleado por cada uno de los ingenieros de la empresa permitieron un óptimo desarrollo, ya que sin lo anterior se hubiera requerido mas tiempo y esfuerzo.

Se recomienda que debido a la interacción con los demás departamentos se emplee el sistema en ambiente para RED creando un enlace que permita utilizar una misma información para todos los usuarios de la empresa, evitando duplicidad de datos y mejorando la operación en general.