
OBJETIVOS

GENERAL

Dar a conocer los Sistemas de Calidad que puedan ser utilizados para el aseguramiento de la calidad en las industrias.

ESPECIFICOS

1. Proporcionar información sobre los programas de calidad que pueden ser utilizados en las industrias.
2. Dar a conocer las ventajas de la implementación de los programas de calidad.
3. Dar un ejemplo de aplicación de un programa de calidad en la industria.
4. Proporcionar material de apoyo para trabajos posteriores en los que se requiera la aplicación de un programa de calidad específica.