

CONTENIDO

INTRODUCCIÓN.	1
I. DESARROLLO HISTÓRICO DE LOS SISTEMAS DE MANUFACTURA.	3
1.1 Etapa antigua.	3
1.2 Etapa Feudal.	4
1.3 Sistema Europeo.	4
1.4 Sistema Occidental.	5
II. SISTEMAS DE MANUFACTURA FLEXIBLE (FMS).	8
2.1 ¿Qué es un Sistema de Manufactura Flexible?	8
2.2 El sistema de manufactura flexible y sus ventajas competitivas.	11
2.3 Componentes del FMS.	13
2.4 Tipos de distribución de planta de un FMS.	15
2.5 El Manejo de Materiales dentro de un FMS.	19
2.6 ¿Cómo trabaja el FMS?	20
III. JUSTO A TIEMPO (JIT).	22
3.1 Necesidad del JIT.	22
3.2 Kanban.	25
3.3 Ventajas del uso de JIT y Kanban.	27
3.4 Manufactura Celular.	28
IV. EL MANEJO DE MATERIALES.	32
4.1 El impacto del manejo de materiales en los costos de producción.	33
4.2 La importancia del manejo de materiales en un FMS.	34
CONCLUSIONES.	36
BIBLIOGRAFÍA.	38