

(I.-) I N T R O D U C C I O N

KENWORTH MEXICANA, S.A. DE C.V. es una compañía industrial dedicada al ramo de la manufactura de Productos agrupados mediante la siguiente clasificación:

- I.1 CAMIONES
 - I.1.1 Modelo Convencional, W924A. (Figura 1)
 - I.1.2 Modelo Chato , K524M. (Figura 2)
 - I.1.3 Modelo Petrolero , LW924

- I.2 PLATAFORMAS
 - I.2.1 Chasis interior
 - I.2.2 Chasis exterior

- I.3 CAJAS

- I.4 TANQUES

- I.5 ENSAMBLES MAYORES
 - I.5.1 Cabinas
 - I.5.2 Puertas
 - I.5.3 Cofres
 - I.5.4 Tanques de combustible
 - I.5.5 Rueda quinta
 - I.5.6 ETC.

La estructura de la organización KENMEX está dividida en dos - áreas que son: Administración y Manufactura.

- I.6 La Dirección de Administración se subdivide en:
 - I.6.1 Contabilidad
 - I.6.2 Ventas
 - I.6.3 Mercadotecnia
 - I.6.4 Costos
 - I.6.5 Presupuestos
 - I.6.6 Informatica
 - I.6.7 Recursos Humanos

I.6.8 Relaciones Industriales

I.6.9 ETC.

I.7 La Dirección de Manufactura se subdivide en:

I.7.1 Sistemas de Manufactura

I.7.2 Integración Nacional

I.7.3 Control de Producción

I.7.4 Ingeniería Industrial

I.7.5 Ingeniería de Operaciones

I.7.6 Control de Materiales

I.7.7 Fábrica

I.7.8 Control de Calidad

I.7.9 ETC.

Datos proporcionados por el departamento de Personal informan que actualmente el número de nóminas en KENMEX es 2085, pero físicamente hay 1800 personas, 1100 personas de mano de obra directa y 700 de mano de obra indirecta

La Fábrica se divide en las áreas de:

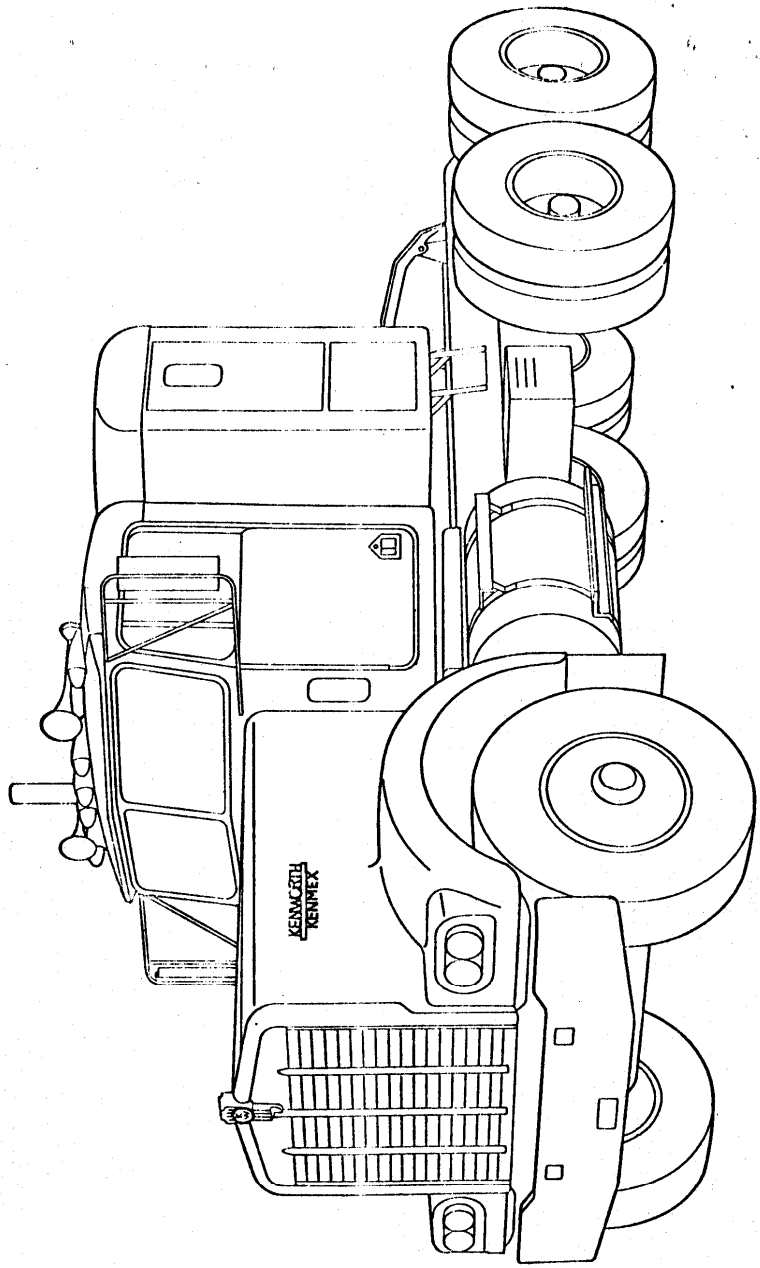
TRANSFORMACION

LINEA DE ENSAMBLE DE CAMIONES

LINEA DE ENSAMBLE DE REMOLQUES Y PLATAFORMAS

que suman un total de 222,100 m² con 300 máquinas (Prensas, - Cortadoras, Pantógrafos, Soldadoras, Plegadoras, pulidoras, - engargoladoras, etc.), donde se producen 14 unidades diarias en tres turnos. Aunque cuenta con una capacidad de producción para 28 unidades diarias.

FIGURA I
DIAGRAMA DE PINTURA



4
DIAGRAMA DE PINTURAS

