

## HISTORIA DE LAS PLANTAS DE ALIMENTOS BALANCEADOS

En enero de 1894 la compañía "Robinson Danforth Comission " nace como un pequeño negocio de venta de alimentos para animales en St. Louis Missouri en Estados Unidos de América. (15)

El primer producto que la compañía elaboró fue una mezcla para "mulas de tiro" y bajo la premisa de que: los animales tienen que comer todos los días de su vida, William Danforth y sus socios iniciaron lo que hoy es una de las empresas más grandes y de mayor prestigio en el mundo: Purina.

A finales del siglo XIX y principios del XX, las compañías de productos de consumo empiezan a prosperar notablemente. Danforth no pierde detalle de esto y en 1898 entra al mercado de los alimentos para humano con "Purina wheat" (Trigo-Purina) como cereal. Los cereales marca "Ralston" y los alimentos para animales "Purina" prometen tanto que el nombre de la compañía cambia a Ralston- Purina y empieza como identificación el logotipo de los cuadros rojos y blancos del mismo modo que una conocida familia de St. Louis Missouri en Estados Unidos de América (E.U.A.), se identificaba durante las ferias. (15)

De 1900 a 1910, al avanzar la industria automotriz, el mercado de alimentos para caballos decrece y Purina inicia

entonces su incursión en el cada vez más creciente mercado de alimentos para ganado lechero.

A pesar de los efectos de la Primera Guerra Mundial, Ralston Purina mantiene un crecimiento sólido y consistente, incursionando en el naciente mercado de la producción de huevo (1). Como parte del auge de la economía, se populariza el uso de mascotas y la gente busca comodidad para alimentarlas. Purina detecta ese mercado y lanza su línea de alimento para perros, iniciando así, una de sus aventuras más exitosas en su historia. (15)

Siguiendo su crecimiento, en 1922 Purina lanza su línea de alimentos para cerdos. Ralston-Purina con su línea de cerdos marca la pauta que aún hoy la mantiene como líder indiscutible a escala mundial.

Durante la década de los años 50's y mediados de los 60's, Ralston - Purina se consolida como una compañía de productos de consumo, gracias al tremendo éxito de sus alimentos para perros y gatos.

Al mismo tiempo inicia su internacionalización siendo México en 1954 el primer País de la división internacional de Purina.

El periodo comprendido entre 1970 a 1990 está marcado por profundos cambios económicos y sociales a nivel Mundial, Ralston Purina se transforma para convertirse en una sólida

compañía de productos de consumo cuyas líneas incluyen cereales, baterías, bocadillos, alimentos para bebe, proteínas y sin abandonar a nivel Mundial su liderazgo en la industria de alimentación animal.

En México, Purina vive también expansiones y retracciones de mercado en general, del mismo modo que lo hizo en la industria pecuaria en 1988 e incursiona exitosamente en el mercado de la acuacultura y especialmente en el cada vez más sofisticado mercado del camarón. (15)

En 1994 al cumplir sus primeros cien años Ralston-Purina se encuentra preparada para enfrentar los retos del año 2000.

#### Plantas de Alimentos Balanceados en el Estado de Sonora

En la secretaría de comercio y fomento industrial se tienen registradas 66 plantas de manufactura y procesamiento de alimentos balanceados para animales. En la zona sur del Estado, que corresponde a Cd. Obregón, son 5 las empresas con sus registros, de las cuales solo dos de ellas siguen funcionando como empresa, tales como Purina S.A. y Vimifos de Sonora S.A. En Huatabampo se registraron dos y actualmente solo una est en funcionamiento. En Navojoa se registraron ocho empresas, de las cuales solo una destaca trabajando: Nutrikowi S.A. En Guaymas seis plantas se tienen registradas, de las cuales 3 siguen funcionando como

proveedores de harina de pescado, que son fuentes naturales de proteínas. (11)

En la zona centro del Estado, en Hermosillo y parte de la Costa de Hermosillo, 41 plantas de alimentos se registraron ante esta secretaría, de las cuales 9 siguen funcionando y procesando alimentos balanceados. En la zona serrana de Cumpas se registró una planta, misma que hoy día no trabaja. En los alrededores de Ures y cercana a la zona del río Sonora, se registró una empresa, esta dejó de operar durante el primer año de trabajo. (11)

En la zona norte del Estado, en Magdalena, una planta se registró. En San Luis Río Colorado, dos plantas logran registrarse mismas que no funcionan al igual que la de Magdalena.

En resumen se tiene que de las 66 plantas de alimentos registradas en SECOFI, 16 de ellas siguen trabajando las materias primas para elaborar productos balanceados para animales, el 24.24 % sigue en funcionamiento y el 75.76 % cerró como empresa y fuente de empleo en el Estado de Sonora. (11)

En la Figura 1 se muestra la ubicación de las plantas de alimentos balanceados por zona en el Estado de Sonora.

En donde el color amarillo representa la zona norte, el azul la zona centro y el blanco la zona sur del estado de Sonora

# ESTADO DE SONORA

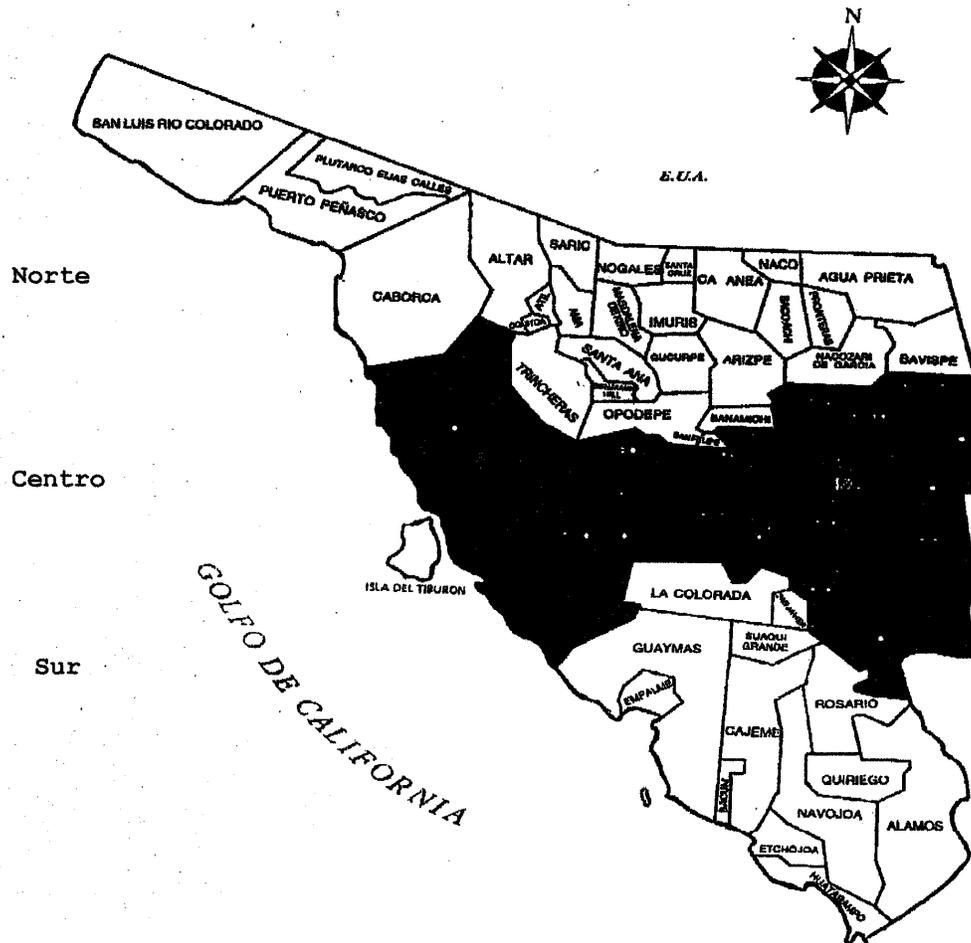


Figura 1. Ubicación de las Plantas de Alimentos Balanceados por Zona en el Estado de Sonora

### Antecedentes Históricos de la Planta Molinos de Anza del Noroeste S.A. DE C.V.

Molinos de Anza del Noroeste S.A. de C.V., inicia en el mes de junio de 1981, cuyo objetivo es el de manufacturar alimentos balanceados además de una fuente de empleo local. Se elaboraban y vendían alimentos para aves ponedoras y de engorda, así como para reproductoras, las ventas alcanzaban gran parte del estado de Sonora y el mercado local de la Ciudad de Hermosillo. (11)

En 1982 se inició la operación con alimentos para ganado de engorda, ya se contaban con equipos como: un tanque para almacenar melaza de caña, un molino para pasturas de alfalfa, un silo para almacenar granos, un silo para almacenar pasta de soya y otras pastas y harinas.

Una vez iniciadas las operaciones en la planta, los clientes más importantes eran: las granjas regionales del Carrizal, los Olivos, Reproductora Santa Ana, Asociación productora de Aves S.A. (Apasa), Corrales Industriales, Ganadera San Marcos, Avícola Santa María, otros molinos como los Dos Triángulos (fueron una dura competencia) por el lado de la sierra Sonorense: en Bámori, Mazozicahui, Cananea, Nacozari, algunos del río Sonora, por el centro del Estado, granjas y ranchos de Ures y en la ciudad de Hermosillo. En Ures se instaló un molino de alimentos, con el objetivo de capturar los clientes de la zona serrana, pero duró muy poco en funcionamiento. (11)

Los primeros productos que salieron a mercado, eran premezclas con vitaminas y minerales, así como granos molidos y pastas. Durante buen tiempo se estuvo trabajando de esta manera hasta que se logró ahorrar tiempo, dinero y esfuerzo con la salida a mercado de los concentrados para alimentos. (4)

Pero por efectos de la crisis y la baja en las ventas, así como de las ventas de las granjas y de ganado, llevaron al molino a realizar ajustes en su estructura. Se inicia una nueva sociedad en el año de 1991.

Los alimentos que se elaboraron fueron: Alimentos para ganado como postura fase I para ganado recién nacido hasta lograr un peso de 150 kilos y postura fase II, para la etapa de desarrollo o crecimiento hasta un peso superior a los 400 kilos, así como concentrados para ganado lechero, de establo, agostadero, potrero 20 (20 % de sal como retenedor de líquidos), super 10 (10% de sal). Para aves, los boosters (alimento para la producción de huevo). Sal mineralizada como complemento alimenticio en la crianza de becerros. En la línea de cerdos los alimentos fueron gestante, lactante, crecimiento, desarrollo y finalizadores.

Por los altos costos de los fletes para las materias primas el molino se trasladó al parque industrial de Hermosillo en el año de 1981.

### **Ubicación de la Planta**

La planta Molinos de Anza del Noroeste S.A. de C.V. se encuentra ubicada en el kilómetro 2.5 de la carretera a la Colorada, en el parque industrial de Hermosillo Sonora. La ubicación de la planta se muestra en la Figura 2.

### **Características Generales de la Planta**

La planta de alimentos Molinos de Anza del Noroeste S.A. cuenta con báscula de recepción, equipo de medición de humedad, equipo para el transporte de las materias primas y de producto terminado, silos de almacenamiento de materias primas y de producto terminado, equipo para la molienda y el transporte de los mismos, equipos para el mezclado, recipientes para los líquidos, bodegas para almacenamiento de los insumos y concentrados y camiones para carga y descarga de los alimentos.

La planta cuenta con 10 empleados de tiempo completo, en donde hay un supervisor de producción y jefe de patio, 2 empleados de administración y el resto del personal son de molienda, ensacadores y choferes, así como el responsable de vigilancia.

Norte

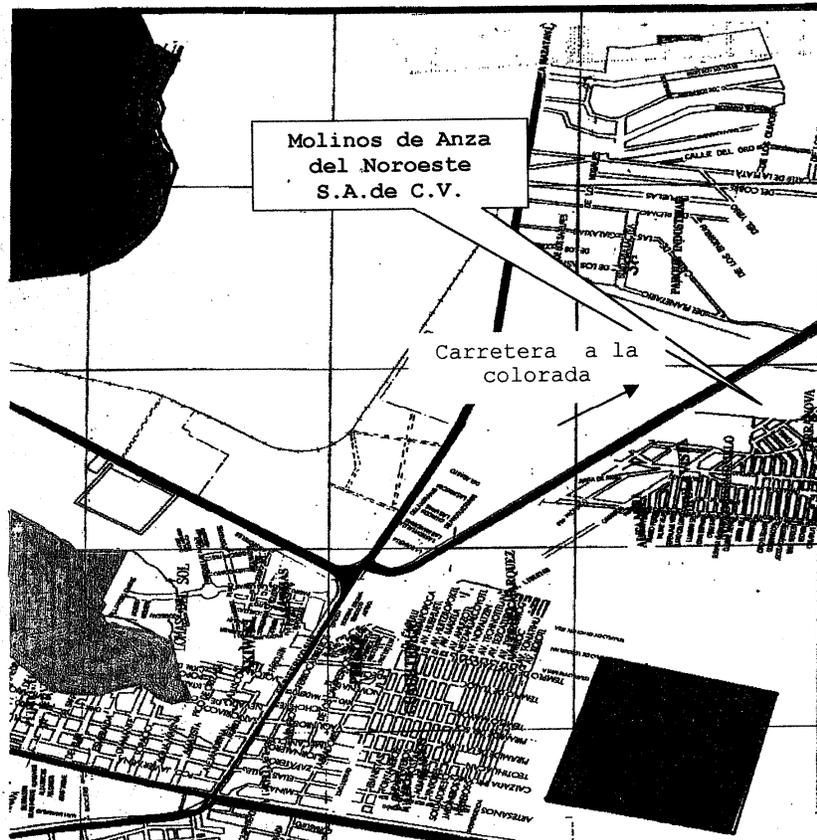


Figura 2. Ubicación de la Planta Molinos de Anza del Noroeste S.A de C.V.

12

La actividad preponderante de la empresa, es la elaboración y manufactura de alimentos balanceados para animales, tales como cerdo, aves y ganado. La producción principal se enfoca a los monogástricos como el cerdo y las aves, así como el alimento para ganado que empieza a tener un repunte en la producción, comparada con la de cerdos. Esto es, con la información de los tonelajes producidos mensualmente para cada especie en años anteriores.