

GLOSARIO

Este anexo proporciona los significados en inglés y la traducción al español de las abreviaturas que se encuentran en los capítulos II y III, referente a las operaciones del sistema MRPII y el sistema Kanban, respectivamente. Fue necesario presentarlas en el idioma inglés o en japonés estas abreviaturas y otras palabras, ya que la gente que labora con este sistema y en libros así se utilizan.

- 1. Backflushing:** Elemento que ayuda al sistema Kanban a ser más viable, consiste en no realizar papeleo cuando el material se está moviendo. Solamente se responsabiliza al materialista de capturar a través de un scanner el producto terminado o ensambles para que posteriormente se distribuyan. Cuando esto ocurre el backflushing trabaja descargando automáticamente de los inventarios Kanban los materiales que se utilizaron.
- 2. CRP, Capacity Requirement Planning:**
Planeación de Requerimientos de Capacidad.
- 3. Jidoka:** Es la parte del sistema de producción que reacciona y responde a las anomalías que se originan en el proceso de producción. Estas anomalías se pueden identificar visualmente, se busca la causa raíz que las provocan para atacarla y eliminarla, entonces el problema no se vuelve a presentar, es importante mencionar que en esta parte del sistema el operador está autorizado para detener la línea de producción si este encuentra defectuoso el producto que recibió o el que está elaborando.

4. **Kit:** Conjunto de materiales o componentes que se requieren para producir una orden de trabajo.
5. **Palet:** tarima.
6. **Poka-yoke:** Es el sistema que ayuda a un proceso de producción a obtener productos con calidad, buscando que el producto tenga cero defectos. Las ideas del Poka-yoke son creadas por los operadores de la línea de producción y son implementadas con la ayuda de ingeniería y los especialistas de mantenimiento. el resultado de Poka-yoke es: mayor participación de los trabajadores, enfocando sus esfuerzos por mejorar los procesos, los productos y la compañía en general.
7. **Scanner:** Unidad analizadora, se usa para capturar movimientos de material y a través del scanner se lleva a cabo el backflushing.
8. **Setup:** Arreglo de equipo o disposición de partes de maquinaria.
9. **SFC, Shop Floor Control:**
Control de piso o taller.
10. **Stock :** soporte ej. Soporte de material.
11. **MRP, Material Requeirement Planning:**
Planeación de requerimientos de material.
12. **MRPII, Manufacturing Resourse Planning:**
Planeación de recursos de manufactura.