

personal operativo y de mantenimiento, mejorando Supervisión, Mantenimiento Preventivo, Servicio de Grúa, Equipo Auxiliar, etc.

2.- Optimizar el Ciclo de Operación.

Con esto se lograría tener más ciclos en el Tiempo Efectivo, aumentando la eficiencia. La automatización, la alimentación de rollos con más peso (lo cual reduciría tiempo de alimentación, preparación de la máquina, etc.) o el cambio a motores de más alta velocidad podrían eventualmente ser medidas adecuadas para este propósito.

4.- CONCLUSIONES.

La solución óptima a la problemática de capacidad de una línea de producción, es una combinación de alternativas traducidas a acciones, que nos permitan con un margen de seguridad eliminar las limitaciones confiable y consistentemente.

Como función importante de Ingeniería Industrial, la vigilancia constante de las metas a lograr determinadas en el Cuadro de Cargas para soportar el Presupuesto de Producción, y la oportuna y adecuada retroalimentación de información a las áreas responsables en caso de desviación permitirán no sólo el logro de la producción, sino su consecución al mínimo costo posible.

La mejor ambición de este trabajo, más ilustrativo que exhaustivo, es la introducción al manejo

de una herramienta de trabajo de utilidad práctica en el ejercicio de la Ingeniería Industrial.

La ejemplificación usada tiene su origen en situaciones reales, algunos detalles cambiados por razones obvias, en las que el empleo de los Cuadros de Cargas ha demostrado su funcionalidad.

No es necesario mencionar que este sistema de estudio de capacidades de líneas de producción ha sido utilizado desde tiempo atrás, en una amplia variedad de procesos donde es conocido con diferentes nombres y aplicado de diversas formas.

Adicionalmente se pretende recopilar la información de la mecánica del sistema que hemos utilizado y desarrollado en la medida de nuestras posibilidades en el desempeño profesional en esta EMPRESA SA, como un servicio para la misma.