

CONCLUSIONES

La aplicación de estos métodos para balanceo de líneas, es de gran valor, pues si se selecciona el método adecuado para el tipo de empresa en la cual se desee implantar alguno de ellos, nos ayudará a reducir o aprovechar al máximo posible, tiempos de mano de obra directa, tiempos muertos en estaciones de trabajo, etc.

Estos métodos tienen la ventaja de facilitar ajustes rápidos así como el agregar o disminuir cargas de trabajo en las estaciones, -- pues si se conservan las redes de actividades con las que principiámos cualquiera de los métodos podemos visualizar y hacer ajustes con ellas de nuevas actividades, sin necesidad de desarrollar e implantar un nuevo proceso desde su principio.

Con el método Modie de este trabajo pudimos ver la aplicación de uno de estos métodos a un problema práctico de ensamble de componentes electrónicos en un tablero de circuito impreso.

Este balanceo de línea fué aplicado en la compañía UNICOM FABRICA DE MEXICO proporcionando excelentes resultados.