

VIII DEFINICIONES

Para un mejor entendimiento de los conceptos usados en el sistema de Planeación de Requerimientos de Materiales, es necesario definir algunos términos:

- ARBOL DE PROCESO DE MANUFACTURA : Es una representación jerárquica de las series de proceso en la fabricación del producto. Los nodos del árbol representan artículos que serían colocados en u obtenidos del inventario. Las ramificaciones entre nodos representan procesos de fabricación que transforman una colección de artículos a una nueva, ya sea por el paso a un nivel más alto en el proceso de fabricación o a un artículo principal.
- COBERTURA DE LOS REQUERIMIENTOS : Realización de las órdenes planeadas para cubrir estos requerimientos.
- INVENTARIO ESPERADO : Para un artículo en el comienzo de algún período planeado dado, es el nivel de inventarios que existirá si el plan de requerimientos de materiales es correctamente utilizado.
- NIVEL DE SEGURIDAD : Porción de la cantidad del Punto de Re-Orden, la cual se lleva para compensar error en pronósticos.
- MRP : Planeación de Requerimientos de Materiales. Es un sistema basado en la computa

dora, y se utiliza para la administración de inventarios y programas de producción. Esta aproximación para la administración de materiales se aplica a situaciones de gran trabajo de almacén en el cual muchos productos son manufacturados en lotes periódicos por medio de series de proceso. No se aplica a sistemas de manufactura de tipo continuo, aunque se puede adaptar a este tipo de sistemas.

ORDENES ABIERTAS : Ordenes que tienen relación a los requerimientos netos en el futuro próximo.

PERIODO DE PLANEACION : Es la unidad de tiempo utilizada por el Programa Maestro de Producción. Este sería normalmente de un día o una semana. El horizonte de planeación es expresado en términos de los próximos N periodos de planeación.

RECEPCIONES PROGRAMADAS : Para un artículo en un periodo planeado dado, es el total de todas las recepciones esperadas para las cuales existen órdenes de compra o de fabricación.

REGISTRO DE UN ARTICULO EN INVENTARIOS : Es una parte de identificación única o de un ensamblado que es usado en el proceso de manufactura. Cada artículo debe de tener un número de parte único. Cada artículo tiene un registro de inventarios indicando necesidades periodo por periodo y su disponibilidad.

- REQUERIMIENTOS BRUTOS : Es la demanda total, de todas las fuentes, para un artículo en algún período planeado dado.
- REQUERIMIENTOS NETOS : Para un artículo en un período planeado dado, es la demanda total para la cual las órdenes de compra o fabricación no existen. Es la cantidad que debe de ser ordenada si el plan de requerimientos está funcionando.
- TIEMPO ADELANTADO DE PRODUCCION ESTANDAR : Es el tiempo programado requerido para fabricar un lote de un artículo dado - en algún número de períodos de planeación. Esencialmente, el concepto es - que si uno desea procesar alguna cantidad de un artículo, todos los componentes deben estar disponibles antes del tiempo oportuno del artículo por un tiempo igual al tiempo adelantado ---- estándar. Es importante darse cuenta que este tiempo adelantado es únicamente un valor esperado y está sujeto a cambios significativos.