

## **INTRODUCCIÓN**

La Sistematización del almacén de materiales surge como consecuencia de la inquietud mía de participar en el desarrollo y modernización de los procesos administrativos en que se encuentra mi actual trabajo; como supervisor del Equipo de Computo, de la superintendencia local de ventas de **PEMEX-REFINACIÓN**; mis funciones principales son administrar los sistemas institucionales ya existente, así como analizar y proponer la automatización de los procesos administrativos . Las etapas anteriores a la sistematización fueron un estudio del control del almacén de materiales y el análisis de deficiencias, llegando con eso a una propuesta de solución.

Cabe hacer mención que en el presente estudio de automatización del almacén de Materiales, actualmente en forma manual, propongo un desarrollo basado en un lenguaje de programación para el manejo de base de datos, esto debido al gran volumen de información.

Planteo también otras alternativas de desarrollo, sin desviarse por ello de las propuestas de solución de este estudio.

El documento en sus manos es solo una propuesta inicial, que deberá de desarrollarse y crecer hasta satisfacer las necesidades totales de la institución.

Como se dijo anteriormente el proceso de control se elabora manualmente, provocando grandes deficiencias en los resultados esperados del mismo.

El estudio inició con el análisis de la problemática mencionada anteriormente, haciendo referencia en un primer punto a la importancia que reviste el control de inventarios en una Organización, las ventajas del uso correcto del mismo y, los beneficios en la empresa.

Seguido hago un análisis de la situación actual del inventario en la Superintendencia, el objetivo del mismo en la organización, su ubicación dentro del organigrama local así como las especificaciones funcionales.

Una vez realizado lo anterior se definió el móvil de este estudio, la localización del problema del control de inventarios, su deficiencias encontradas, las desventajas de continuar manejando el sistema actual y lo mas importante, el impacto ocasionado de estas desventajas en la institución, como es poner en riesgo **La Seguridad de la Planta.**

Finalmente se elaboró la presentación de la propuesta, para la eliminación de las deficiencias encontradas, que a grandes rasgos es la automatización del manejo con dos puntos principales: la definición de áreas de acción y el control concentrado de la información.

## INTRODUCCIÓN

La Sistematización del almacén de materiales surge como consecuencia de la inquietud mía de participar en el desarrollo y modernización de los procesos administrativos en que se encuentra mi actual trabajo; como supervisor del Equipo de Computo, de la superintendencia local de ventas de **PEMEX-REFINACIÓN**; mis funciones principales son administrar los sistemas institucionales ya existente, así como analizar y proponer la automatización de los procesos administrativos. Las etapas anteriores a la sistematización fueron un estudio del control del almacén de materialés y el análisis de deficiencias, llegando con eso a una propuesta de solución.

Cabe hacer mención que en el presente estudio de automatización del almacén de Materiales, actualmente en forma manual, propongo un desarrollo basado en un lenguaje de programación para el manejo de base de datos, esto debido al gran volumen de información.

Planteo también otras alternativas de desarrollo, sin desviarse por ello de las propuestas de solución de este estudio.

El documento en sus manos es solo una propuesta inicial, que deberá de desarrollarse y crecer hasta satisfacer las necesidades totales de la institución.

Como se dijo anteriormente el proceso de control se elabora manualmente, provocando grandes deficiencias en los resultados esperados del mismo.

El estudio inició con el análisis de la problemática mencionada anteriormente, haciendo referencia en un primer punto a la importancia que reviste el control de inventarios en una Organización, las ventajas del uso correcto del mismo y, los beneficios en la empresa.

Seguido hago un análisis de la situación actual del inventario en la Superintendencia, el objetivo del mismo en la organización, su ubicación dentro del organigrama local así como las especificaciones funcionales.

Una vez realizado lo anterior se definió el móvil de este estudio, la localización del problema del control de inventarios, su deficiencias encontradas, las desventajas de continuar manejando el sistema actual y lo mas importante, el impacto ocasionado de estas desventajas en la institución, como es poner en riesgo **La Seguridad de la Planta.**

Finalmente se elaboró la presentación de la propuesta, para la eliminación de las deficiencias encontradas, que a grandes rasgos es la automatización del manejo con dos puntos principales: la definición de áreas de acción y el control concentrado de la información.

---

Se analizaron propuestas de solución, definiendo criterios de evaluación, elaborando la misma y realizando el planteamiento de la solución óptima.

Se planteo el diseño del sistema, así como la presentación del diagrama de proceso, modulación y descripción del mismo, se presentan las pantallas y reportes con que contara el sistema.

Finalizando con propuestas para un futuro desarrollo del mismo.