

= BIBLIOGRAFIA =

- "YO ESTOY BIEN-TU ESTAS BIEN"
Autor: Dr. Thomas A. Harris.
Editorial: Grijalbo.

- "NACIDOS PARA TRIUNFAR"
Autor: Muriel James y Dorothy Jongeward.
Editorial: Fondo Educativo Interamericano.

- "¿ QUE DICE USTED DESPUES DE DECIR, HOLA?".
Autor: Dr. Eric Berne.
Editorial: Grijalbo.

- " LOS JUEGOS EN QUE PARTICIPAMOS ".
Autor: Dr. Eric Berne".
Editorial: Ballantine Books. New York.

* * * * *