

I.-INTRODUCCION

El programa maestro de la producción es una declaración de lo que la compañía planea manufacturar. Es un plan que se construye afuturo, por cantidad y fecha, para los productos del nivel superior, o sea productos terminados o configuraciones de material para los niveles altos. El módulo del programa maestro de producción (MPS) toma en cuenta el pronóstico de ventas, como la disponibilidad de material y de capacidad con que cuenta la planta, políticas administrativas y objetivas de la compañía, para determinar la mejor estrategia de manufactura.

El MPS es la llave de entrada para el proceso de planeación de requerimiento de materiales (MRP). Cualquier error en el MPS , tal como un pronóstico muy pobre, etc. no puede ser compensado por un análisis sofisticado en el MRP, como son: la determinación de tamaño del lote, cálculo de inventarios de seguridad o reprogramación. El MPS debe ser realista en términos de la capacidad de la planta y no debe ser una limitante de órdenes para niveles de producción deseados por la alta administración.

La seguridad del MPS varia en el horizonte de planeación. Esto es los datos de planeación de los períodos mas cercanos, son mas seguros que los datos de períodos mas lejanos.

La diferencia entre el MPS y el MRP es que la demanda solo es pronosticada para los productos finales, dicho pronóstico será utilizable para construir el MPS. La producción final tiene una demanda independiente en el MPS y en el MRP la demanda es dependiente.