

## CAPITULO V

### RESULTADOS

#### Resultados Generales

Aspectos Medibles. Comparación de resultados obtenidos aplicando los Métodos Propuestos, con los Métodos Iniciales

Actividad	Métodos Iniciales	Métodos Propuestos
Producción Diaria	30 piezas	75 piezas
Eficiencia	40 %	100 %
Eficiencia de Personal	62 %	95 %
Ausentismo de Personal	6 %	1.02 %
Rotación de Personal	2.4 %	0 %
Defectos en Producto Terminado	40 %	5 %
Scrap	10 %	2 %
Area de Distribución Física	1,155 pies <sup>2</sup>	605 pies <sup>2</sup>
Cantidad de Operaciones	46	31
Tiempo de Proceso	1.934 hrs.	1.628 hrs.
Cantidad de Operadoras	18	12

Nota: Los datos anteriores fueron tomados el período de 19 de Febrero a 23 de Marzo de 1990.

Se logra llegar a cumplir con los requerimientos del cliente: 75 piezas/día = Producción 100%.

Elevándose, la productividad de mano de obra en la siguiente forma:

de: ( 30 piezas/18 ops.) = 1.66

a: ( 75 piezas/12 ops.) = 6.25

es decir :

( 6.25/1.66 ) = 376 %