

Apéndice

Tabla 1. Prefijos para unidades

Prefijos	Símbolo	Múltiplo
exa-	E	10^{18}
peta-	P	10^{15}
tera-	T	10^{12}
giga-	G	10^9
mega-	M	10^6
kilo-	k	10^3
hecto-	h	10^2
deca-	da	10
deci-	da	10^{-1}
centi-	c	10^{-2}
mili-	m	10^{-3}
micro-	μ	10^{-6}
nano-	n	10^{-9}
pico-	p	10^{-12}
femto-	f	10^{-15}
atto	a	10^{-18}

Tabla 2. Dimensiones usadas en líneas de barrenación (notaciones y estándares de DCDMA = Diamond Core Drill Manufacturers Association)

Norma/tipo	Diámetro del núcleo		Diámetro del orificio	
	(inches)	(mm)	(inches)	(mm)
AQ	1 1/16	27.0	1 57/64	48.0
BQ	1 7/16	36.5	2 23/64	59.9
NQ	1 7/8	47.6	2 63/64	75.7
HQ	2 1/2	63.5	3 25/32	96.0
PQ	3 11/32	85.0	4 53/64	122.6

Tabla 3. Unidades de cribado: conversión de mallas

Malla (Tyler Estándar Screen Scale Sieve Series)	Abertura W (mm)	Malla (Tyler Estándar Screen Scale Sieve Series)	Abertura W (mm)
1.05 "	26.9	20	0.841
0.833 "	22.6 ^a	24	0.707 ^a
0.742 "	19.0	28	0.595
0.624 "	16.0 ^{a,b}	32	0.500 ^{ab}
0.525 "	13.5	36	0.420
0.441 "	11.2 ^a	42	0.354 ^a
0.371 "	9.51	48	0.297
2 1/2	8.00 ^{a,b}	60	0.250 ^{ab}
3	6.73	65	0.210
3 1/2	5.66 ^a	80	0.177 ^a
4	4.76	100	0.149
5	4.00 ^{a,b}	115	0.125 ^{ab}
6	3.36	150	0.105
7	2.83	170	0.088 ^a
8	2.38	200	0.074
9	2.00 ^{a,b}	250	0.063 ^{ab}
10	1.68	270	0.053
12	1.41 ^a	325	0.044 ^{ab}
14	1.19	400	0.037
16	1.00 ^{a,b}		

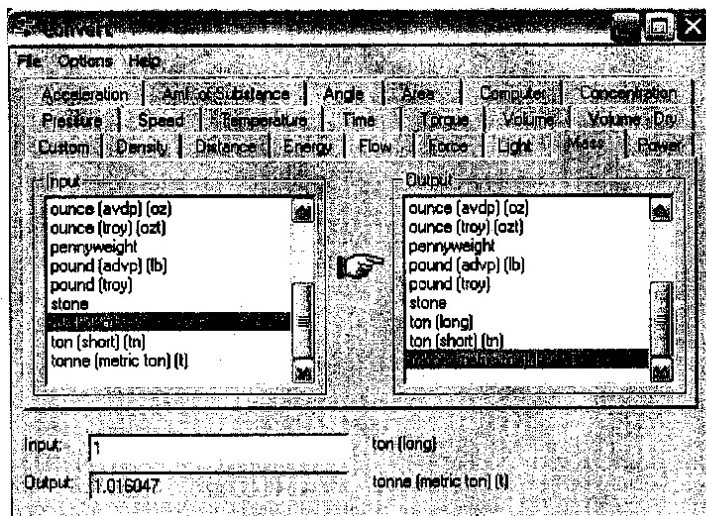
Tabla 4. Factores de tonelaje convertidos a densidades métricas

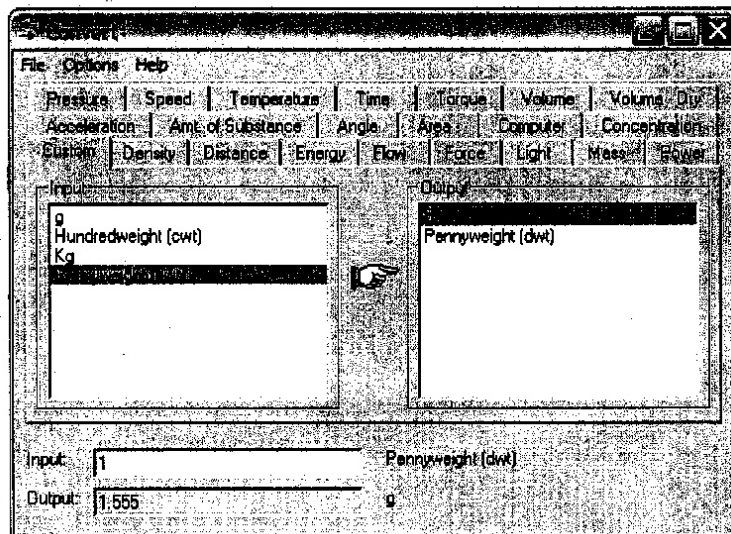
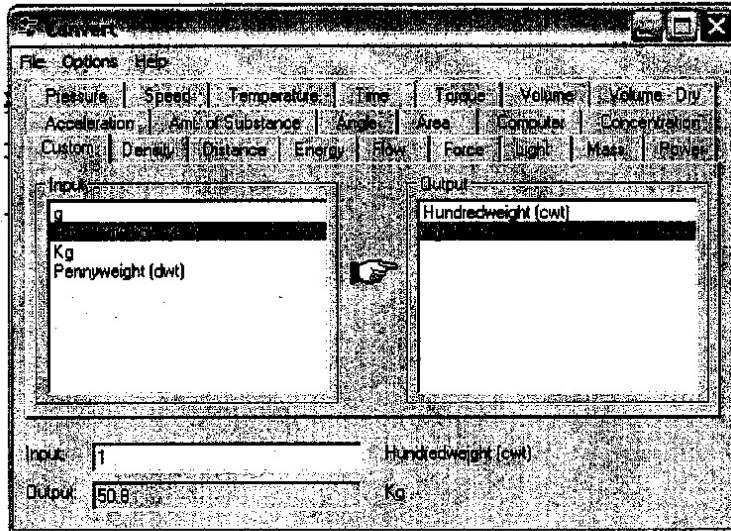
Factor de tonelaje para toneladas cortas	Densidad (g/cm ³)	Factor de tonelaje para toneladas largas	Densidad (g/cm ³)
7	4.58	7	5.13
8	4.00	8	4.49
9	3.56	9	3.99
10	3.20	10	3.59
11	2.91	11	3.26
12	2.67	12	2.99
13	2.46	13	2.76
14	2.29	14	2.56
15	2.14	15	2.39

Tabla 5. Valores de factores de anualidad presente

q=1+i	Años	5	8	10	12	15	20	25	30
1.03 ^r (3%)		4.580	7.020	8.530	9.954	11.938	14.877	17.413	19.600
1.04 ^r (4%)		4.452	6.733	8.111	9.385	11.118	13.590	15.622	17.292
1.05 ^r (5%)		4.329	6.463	7.722	8.863	10.380	12.462	14.094	15.372
1.06 ^r (6%)		4.212	6.210	7.360	8.384	9.712	11.470	12.783	13.765
1.07 ^r (7%)		4.100	5.971	7.024	7.943	9.108	10.594	11.654	12.409
1.08 ^r (8%)		3.993	5.747	6.710	7.536	8.559	9.818	10.675	11.258
1.09 ^r (9%)		3.890	5.535	6.418	7.161	8.061	9.120	9.823	10.274
1.10 ^r (10%)		3.791	5.335	6.145	6.814	7.606	8.514	9.077	9.427
1.11 ^r (11%)		3.696	5.146	5.889	6.492	7.191	7.963	8.422	8.694
1.12 ^r (12%)		3.605	4.968	5.650	6.194	6.811	7.469	7.843	8.055
1.13 ^r (13%)		3.517	4.799	5.426	5.918	6.462	7.025	7.330	7.406
1.14 ^r (14%)		3.433	4.639	5.216	5.660	6.142	6.623	6.873	7.003
1.15 ^r (15%)		3.352	4.487	5.019	5.421	5.847	6.259	6.464	6.566
1.16 ^r (16%)		3.274	4.344	4.833	5.197	5.575	5.929	6.097	6.177
1.17 ^r (17%)		3.199	4.207	4.659	4.988	5.324	5.628	5.766	5.829
1.18 ^r (18%)		3.127	4.078	4.494	4.793	5.092	5.353	5.467	5.517
1.19 ^r (19%)		3.058	3.954	4.339	4.611	4.876	5.101	5.195	5.325
1.20 ^r (20%)		2.991	3.837	4.192	4.439	4.675	4.870	4.948	4.079
1.25 ^r (25%)		2.689	3.329	3.571	3.725	3.859	3.954	3.985	3.995
1.30 ^r (30%)		2.436	2.925	3.082	3.190	3.268	3.316	3.329	3.332
1.35 ^r (35%)		2.220	2.598	2.715	2.779	2.825	2.850	2.856	2.856
1.40 ^r (40%)		2.035	2.331	2.414	2.456	2.484	2.497	2.499	2.500

Diferentes conversiones que pueden llevarse a cabo mediante el empleo del software "Convert". Dicho software se encuentra a su disposición en la pagina de internet: <http://www.ioshmadison.com/software> o en el Laboratorio de Diseño Asistido por Computadora del programa de Ingeniero Minero.





Bibliografía

Economic Evaluations in Exploration

F.-W.Wellmer,

2da. Impresión de la 1era. Edición, 1998

Ed. Springer-Verlag Berlin Heidelberg New York